

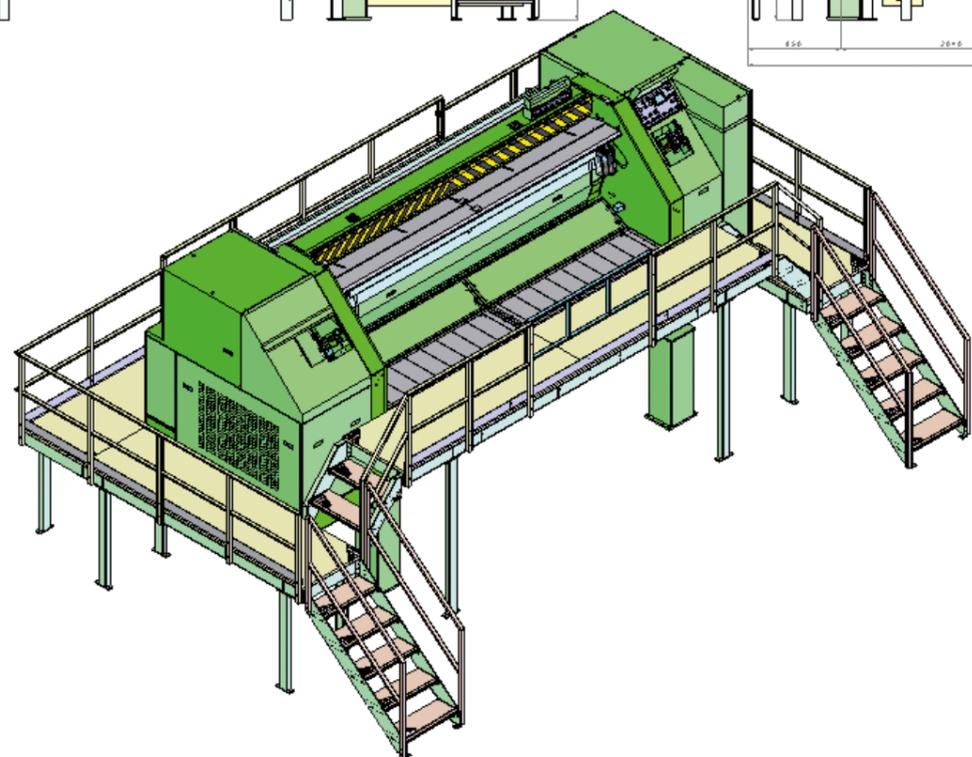
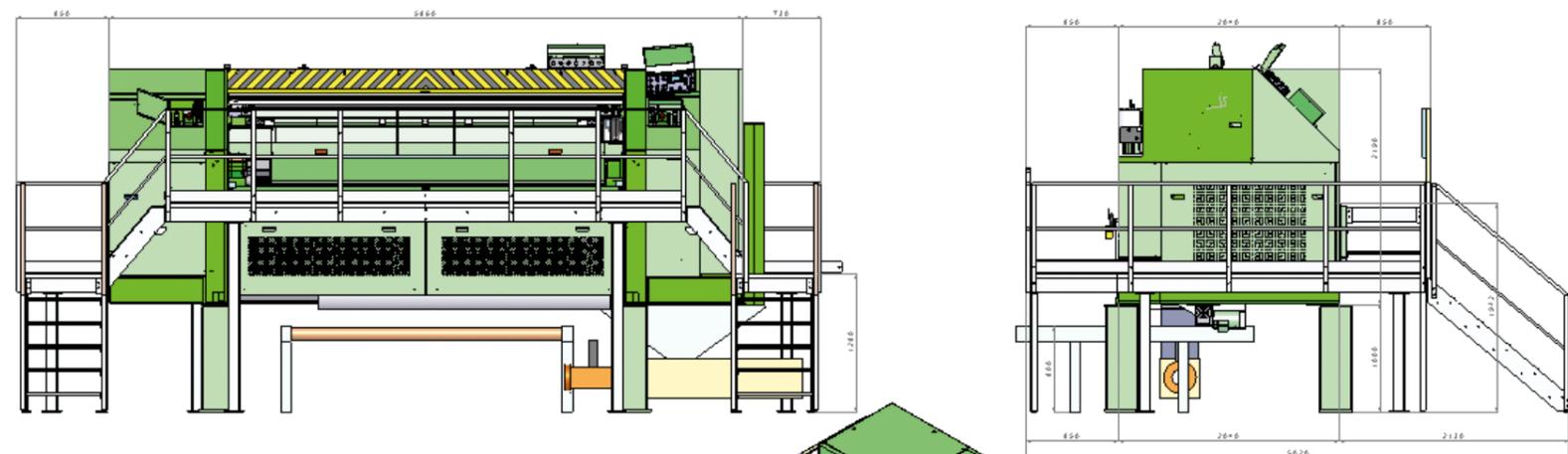


Caratteristiche tecniche:

- Struttura con travi e fiancate imbullonate, trave e carrello affilatore in ghisa, coperture, carter e particolari della struttura di facile corrosione in acciaio inox.
- Chiusura/apertura dei due rulli gommati d'appoggio per mezzo di due pistoni a cremagliera.
- Apertura automatica temporizzata.
- Chiusura unità inferiore automatica temporizzata.
- Regolazione elettrica decimale della scarnatura.
- Dispositivo variazione rapida dello spessore elettrico a pulsanti con quattro possibilità di variazione.
- Inserti scarnanti (bolster) pneumatici a pressione regolabile.
- Trasporto dei due rulli gommati d'appoggio e dei quattro rulli dentati idraulico indipendente tra loro con velocità regolabile fino a 60 mt/min.
- I quattro rulli trasportatori dentati biconici e con differente solcatura tra loro per aumentare la trazione in uscita delle pelli.
- Cilindri a lame di grande diametro.
- Un solo motore elettrico principale per azionare i due cilindri a lame.
- Due coclee, una per ogni cilindro a lame, per la raccolta e fuori uscita del carniccio.
- Due centraline idrauliche indipendenti per le due unità superiore e inferiore, posizionate ai due lati della macchina di facile accesso e manutenzione.
- Getti d'acqua nelle zone di lavoro e sui rulli trasportatori solo durante la scarnatura.
- Lubrificazione con grasso in punti centralizzati di facile accesso.
- Lubrificazione automatica (optional).

Technical features:

- Bolted frame structure, cast iron beam and grinder carriage, stainless steel covers and parts of the structure, normally of easy corrosion.
- Two hydraulic rack pistons for closing/opening of the two rubber rollers.
- Automatic temporized opening.
- Automatic temporized closing of the lower unit.
- Electrical fleshing thickness adjustment.
- Thickness fast variation device with pushbuttons with four preset variations.
- Independent hydraulic feed between the two main rubber rollers and the four toothed rollers with variable speed to 60 mt/min.
- Pneumatic rubber bolsters with adjustable pressure.
- Biconical toothed rollers with different teeth dimensions to improve the feed out of the leathers.
- Big diameter blade cylinders.
- One main electric motor for the two blade cylinders.
- Two feed screws for the two blade cylinders to collect and remove the flesh.
- Two Independent hydraulic units, for the upper and lower fleshing unit, positioned on the two sides end of the machine with easy maintenance access.
- Spray water device on the feed rollers during the fleshing operation.
- Centralized lubrication points of easy manipulation.
- Automatic lubrication (optional).



Ingombri installazione.
Installation overall dimensions.



Pannelli di comando pneumatici.
Pneumatic control panels.



Pannello generale di comando.
Main control panel.

TFF Descrizione / Description

Caratteristiche / Main Features		TFF 32
Larghezza di lavoro Working width	mm	3200
Potenza installata Installed power	KW	88
Ingombro in pianta Overall dimensions	mm	5860x2040x2190H

I dati tecnici e produttivi descritti nell'offerta e i colori delle macchine proposti non sono impegnativi e hanno valore indicativo. La ns. casa si riserva il diritto di variare, senza alcun preavviso, le caratteristiche delle macchine offerte o vendute senza che il cliente, in virtù di ciò, possa annullare l'ordine.

The technical data as well as the production features described and the suggested colours of the machines in our offers have only indicative value and are not binding. Our company will have the un-censurable right to make all modifications it may think advisable to the offered machines or the sold up ones without leaving the customers any right to cancel the order for this.