

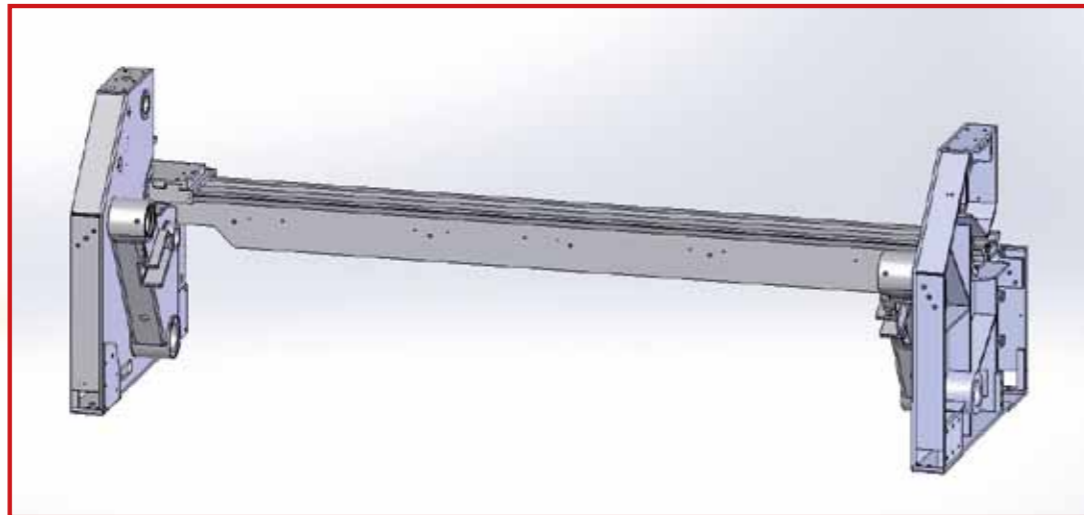


Caratteristiche tecniche:

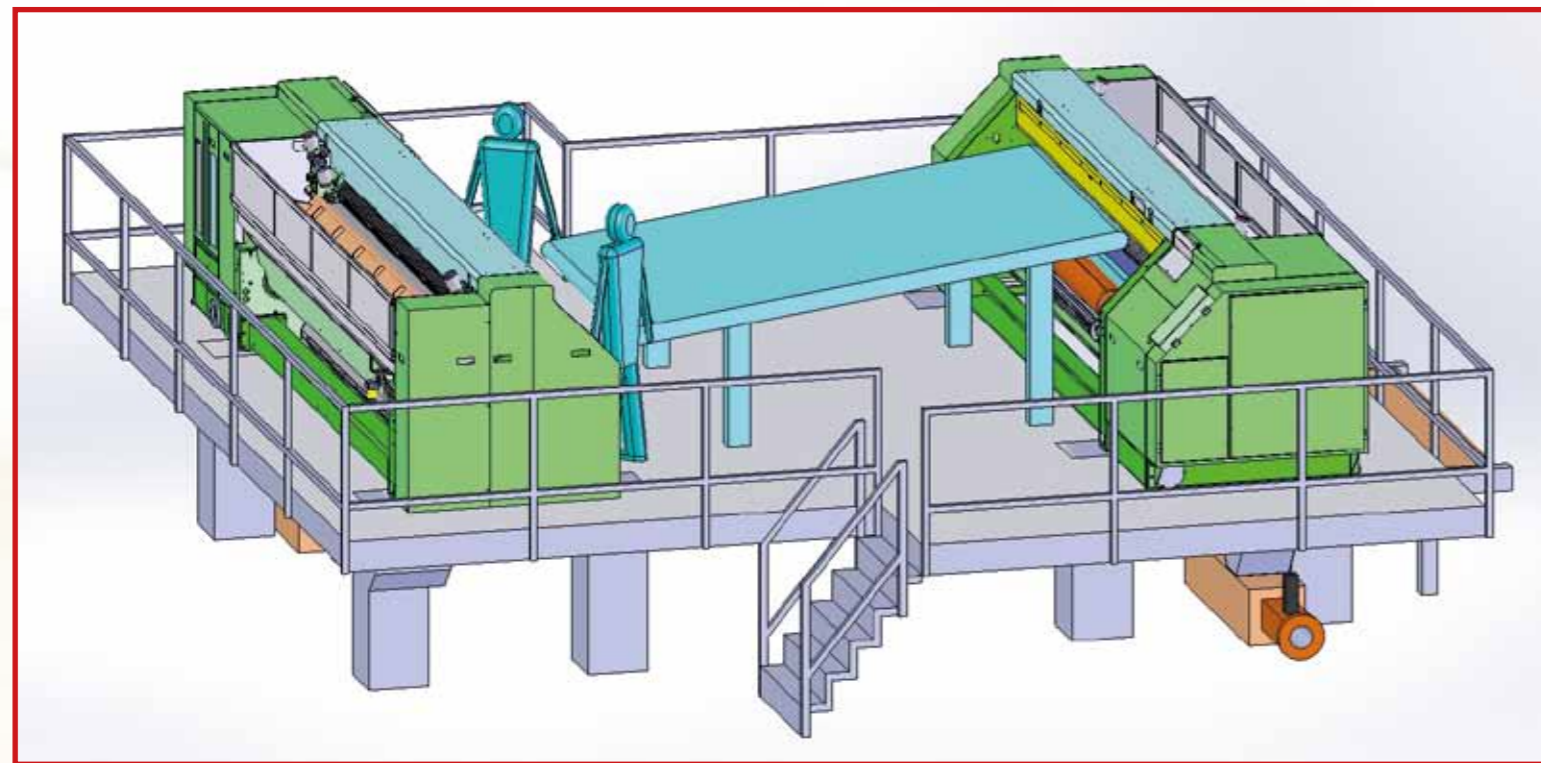
- Struttura: fiancate, leveroni, trave e carrello affilatore in ghisa. Coperture e carter in acciaio inox.
- Chiusura/apertura rullo gommato d'appoggio idraulica per mezzo di pistone a cremagliera.
- Apertura automatica temporizzata.
- Regolazione elettrica decimale della scarnatura.
- Dispositivo variazione rapida dello spessore può essere autoassistito con pressione idraulica preimpostata, oppure elettrico a pulsanti con 4 possibilità di variazione.
- Trasporto rullo gommato d'appoggio e dei due rulli dentati idraulico indipendente tra loro con velocità regolabile fino a 70 mt/min.
- I due rulli trasportatori dentati biconici e con differente solcatura tra loro per aumentare la trazione in uscita delle pelli.
- Cilindro a lame di grande diametro.
- Getti d'acqua nelle zone di lavoro e sui rulli trasportatori solo durante la scarnatura.
- Dispositivo salva gobba (optional) per evitare la rottura delle pelli con gobba sulle spalle.
- Lubrificazione con grasso in punti centralizzati di facile accesso.
- Lubrificazione automatica (optional).

Technical features:

- *Cast iron side structure, arms, beam and grinder carriage, stainless steel covers and parts of the structure.*
- *Hydraulic rack piston for closing and opening operation.*
- *Automatic temporized opening.*
- *Electrical fleshing thickness adjustment.*
- *Thickness fast variation device with preset hydraulic pressure or electrical with pushbuttons with four preset variations.*
- *Independent hydraulic feed between the main rubber roller and the two toothed rollers with variable speed to 70 mt/min.*
- *Biconical toothed rollers with different teeth dimensions to improve the feed out of the leathers.*
- *Big diameter blade cylinder.*
- *Spray water device on the feed rollers during the fleshing operation.*
- *Hump save device (optional) to avoid to cut the leather on the hump area during the fleshing operation.*
- *Centralized lubrication points of easy manipulation.*
- *Automatic lubrication (optional).*



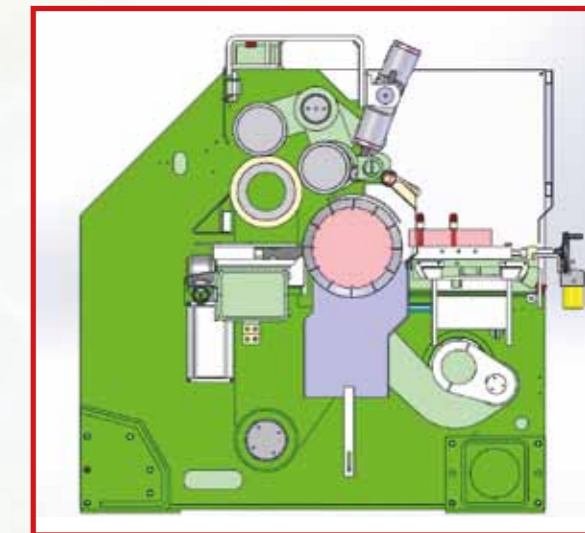
Struttura in ghisa
Cast iron structure



Installazione scarnatrici in "back to back" con 2 operatori.
Fleshing machines "back to back" installation with 2 operators.



Dispositivo variazione rapida di spessore a pulsanti.
Device for fast variation of thickness controlled by pushbutton.



Sezione trasversale.
Cross-section

SGF Descrizione / Description

Caratteristiche / Main Features		SGF 22	SGF 32
Larghezza di lavoro Working width	mm	2200	3200
Motore pompa Motor driving the pump	KW	11	11
Motore cilindro a lame Motor driving the blade cylinder	KW	37	55
Ingombro in pianta Overall dimensions	mm	4550x1400x2000	5500x1400x2000

I dati tecnici e produttivi descritti nell'offerta e i colori delle macchine proposti non sono impegnativi e hanno valore indicativo. La ns. casa si riserva il diritto di variare, senza alcun preavviso, le caratteristiche delle macchine offerte o vendute senza che il cliente, in virtù di ciò, possa annullare l'ordine.

The technical data as well as the production features described and the suggested colours of the machines in our offers have only indicative value and are not binding. Our company will have the un-censurable right to make all modifications it may think advisable to the offered machines or the sold up ones without leaving the customers any right to cancel the order for this.