

LWI - Rasatrice per pelli intere

- Struttura portante molto robusta costituita da fiancate e trave affilatore in ghisa fusa stabilizzata, collegate tra loro con robuste travi d'acciaio anch'esse stabilizzate.
- **Apertura e chiusura idraulica a mezzo di un pistone a cremagliera ed eccentrico. I movimenti sono su cuscinetti. La velocità è variabile. E' possibile variare la velocità dell'ultimo tratto in chiusura o in apertura del rullo cromato di trasporto.**
- **La regolazione dello spessore è centesimale e visualizzata. Avviene tramite il movimento del rullo cromato. Un motore elettrico, comandato da una logica PLC, muove due pistoni dotati di viti a ricircolo di sfere estremamente precise ed efficaci.**
- Terminale Touch Screen programmabile, visualizzato. Si programmano le seguenti funzioni:
 - reset quota rasatura;
 - impostazione dei valori di incremento e decremento;
 - impostazione dei parametri di affilatura;
 - modalità chiusura, 1 e/o 2 operatori e/o sensitivo;
 - impostazione di cicli automatici di lavorazione;
 - impostazione della doppia velocità di trasporto (lenta, veloce) da 0 a 45 mt./min.;
 - impostazione e abilitazione cambraggio rullo gommato;
 - impostazione contapelli, manuale e/o automatico;
 - impostazione del tempo di inversione automatica;
 - impostazione della velocità di inversione da 0 a 90 mt./min.
- **DIAGNOSTICA**
 - controllo lettura proximity;
 - controllo lettura encoder;
 - controllo delle ore lavorate (durata cilindro a lame, ore di lavoro, ore carro aff.);
 - controllo usura lame;
 - dati macchina
- **MANUTENZIONE**
 - cambio cilindro a lame;
 - comando salita e discesa ventola;
 - lubrificazione carro affilatore
- **PROGRAMMAZIONE**
 - Impostazione, memorizzazione e richiamo dei programmi di lavoro
 - Recupero automatico usura lame per mantenere costante la distanza meccanica tra rullo cromato e cilindro a lame, mantenendo così costante lo spessore di rasatura.
 - Incremento (4 POSIZIONI), decremento (1 POSIZIONE), spessore centesimale preimpostabile tramite il TOUCH SCREEN visualizzabile sul display digitale.
 - Comando ELETTRICO del trasporto in entrata (rullo cromato) REGOLABILE da 0 a 45 mt./min. sincronizzato con il motore del trasporto rullo gommato. INVERSIONE DEL RULLO CROMATO PER ESTRAZIONE PELLE

REGOLABILE FINO A 90 mt./min.

- Possibilità di ritardare o anticipare la partenza e/o l'arresto del trasporto sia in entrata che in uscita.
- **Cambraggio pneumatico del rullo gommato. Tale dispositivo consente di aumentare la presa su tutta la pelle al passaggio delle zampe prevenendo la possibilità di tagli quando si rasano pelli con zampe particolarmente lunghe.**
- Carrello affilatore in ghisa speciale, trattato termicamente, con guide prismatiche. Una speciale pompa mantiene la lubrificazione costante, con avviso di rabbocco olio.
- Mola motorizzata con mandrino chiuso, supportato da cuscinetti di precisione.
- Traslazione carro affilatore con velocità regolabile.
- Tre differenti possibilità di affilatura. L'operatore sceglie la più indicata in funzione del pellame da rasare tra: due corse con attacca, stacca continua o attacca/stacca.
- **Cilindro a lame fisso appoggiato su snodi sferici per garantire un perfetto allineamento.**
- **Trasmissione del moto al cilindro a lame per mezzo di un giunto cardanico direttamente collegato al motore elettrico per sfruttarne in modo ottimale la potenza.**
- **Stacca pelli motorizzato; la posizione rispetto al cilindro a lame è mantenuta costante automaticamente e/o manualmente.**
- Dispositivo automatico incremento mola temporizzato tramite motore passo-passo: l'interferenza che quest'ultima ha sul cilindro a lame durante la manovra di affilatura può variare a seconda delle esigenze dell'operatore e della pelle trattata; sono disponibili pertanto tre livelli di incremento.
- Dispositivo di segnalazione mola consumata o cambio mola.
- Dispositivo stacco e attacco mola comandato dal motore passo-passo: stacca la mola dalle lame quando la macchina è chiusa per lavorare, riprende il normale ciclo di affilatura a macchina aperta.
- Dispositivo di sicurezza su tutta la luce di lavoro della macchina: barriera con bordo sensibile elettronico (barriera ridondante). Pulsante d'emergenza a fungo rosso posto sulla parte frontale della macchina.
- Quadro elettrico a norme CE sistemato nel retro della macchina.
- Cappa d'aspirazione polveri mola.
- **Centralina idraulica completamente indipendente, assemblata al corpo macchina, per agevolare le eventuali operazioni di manutenzione.**
- **aLardone deformabile posto sotto carro affilatore permette di affilare il cilindro a lame conferendogli un'eventuale concavità e/o convessità. Questo per ottenere lo spessore ottimale sui fianchi (optional).**
- Posizionamento automatico rullo gommato all'usura delle lame.

- laying of the rubber roller chambering;
- laying of the hide counter and /or automatic;
- automatic laying of the reversal time;
- laying of the reversal speed from 0 to 90 mt./min.

DIAGNOSTICS

- proximity reading control;
- encoder reading control;
- working hours control (blade cylinder life, working hours, grinding carriage hours);
- blade wear control;
- machine data

MAINTENANCE

- blade cylinder change;
- fan up and down drive;
- grinding carriage lubrication

PROGRAMMING

Laying, storage and returning of the working programs

- Blade wear recovering device.
- Increasing (4 positions), decreasing (1 position), centesimal thickness programmable by TOUCH SCREEN on digital display.
- **Electric control of the transport in feed-in, adjustable from 0 to 45 mt./min. synchronized with the motor of the rubber roller. REVERSAL OF THE CHROME ROLLER FOR TAKING OFF THE HIDE, ADJUSTABLE UP TO 90 MT./MIN.**
- Possibility to delay or anticipate the start and/or the stop of the transport (both in feed-in and exit).
- Pneumatic chambering of the rubber roller to avoid the cuts on the legs.
- Grinding carriage made of special cast iron, thermally treated with prismatic guides; a special pump keeps lubrication constant with oil topping-up indicator.
- Motorized grinding wheel with closed electric spindle

sustained by precision bearings to ensure a perfect grinding.

- Variable grinding carriage speed with inverter.
- Three different grinding modes: discontinuous, intermittent (hydraulic) or continuous. The operator may choose the type of grinding of the blade cylinder according to the type of the hide being processed.
- **Fixed blade cylinder on spheric articulations so to guarantee a perfect alignment.**
- **Transmission of the movement to the blade cylinder by means of a cardanic joint connected to the electric motor.**
- **Motorized hide detacher. The position from the blade cylinder is automatically kept unchanged.**
- Automatic increasing device of the emery wheel by step-to-step motor. Three increasing levels are available.
- Worn wheel or wheel change signaling device.
- Emery wheel attachment-detachment device driven by step-to-step motor: it detaches the emery wheel at closed machine, it

starts again at opened machine.

- Safety device on the whole working width of the machine (redundant barrier). Emergency red mushroom push-button placed on the front of the machine.
- Electric panel as per CE rules, placed on the back of the machine.
- Electric panel manufactured with high quality material. Machine completely controlled by a programmable logics.
- Grinding dust exhausting hood.
- **Hydraulic central control completely independent, fixed to the body of the machine to facilitate maintenance.**
- **Deformable jaw plate placed under grinding carriage: it allows to grind the blade cylinder so to get it concave or convex. This allows to get optimal thickness on the sides (optional).**
- Automatic rubber roller positioning.



LWI - Whole-hide Shaving Machine

- Very strong main structure formed by cast iron body-sides stabilised, connected with steel strong beams.
- **Variable speed hydraulic opening and closing with ball screws. Possibility to delay or anticipate the speed when opening and closing the chrome roller.**
- **Visualized centesimal thickness adjustment by the movement of the chrome roller. Two step-to-step motors driven by PLC move two ball screws at high precision.**

- Programmed displayed touch screen terminal.
- You can program the following functions:
 - shaving level reset;
 - laying of the increasing and decreasing values;
 - laying of the grinding parameters;
 - closing way, 1 and/or 2 operators and /or sensitive;
 - laying of the automatic working cycles;
 - laying of the double transport speed from 0 to 45 mt./min;

LWI

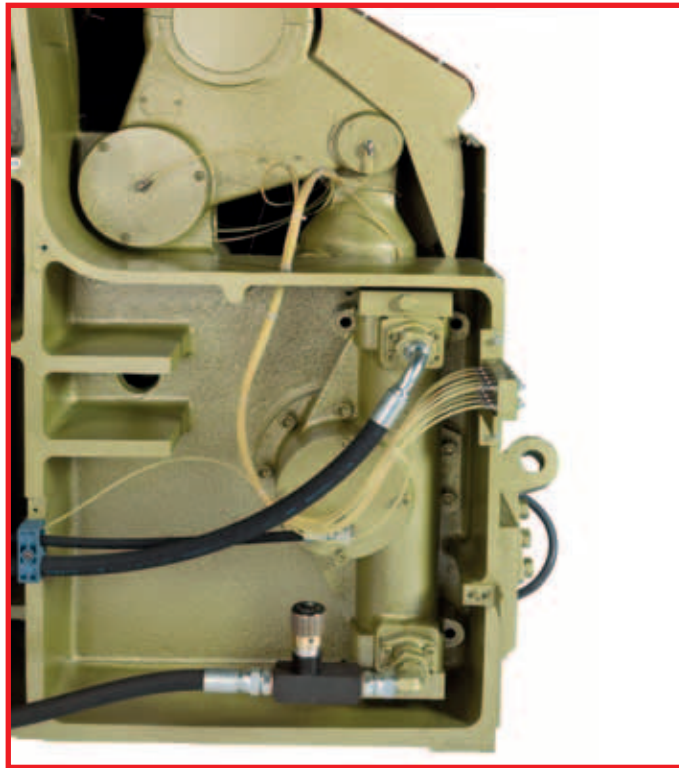
**Rasatrice per pelli intere
Whole-hide Shaving Machine**



Quadro comando e touch-screen.
Control panel and touch-screen.



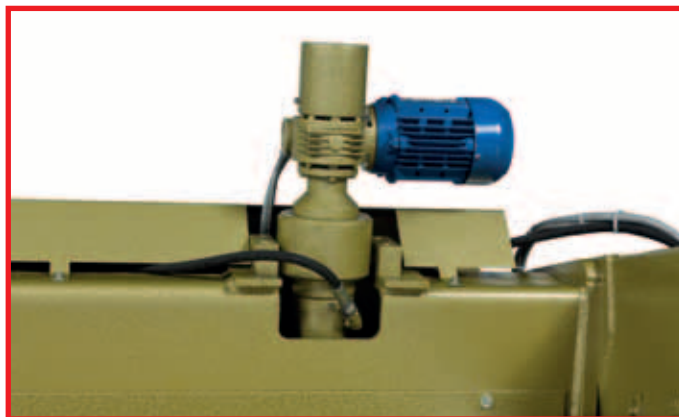
Lardone deformabile.
Adjustable gib for blade cylinder.



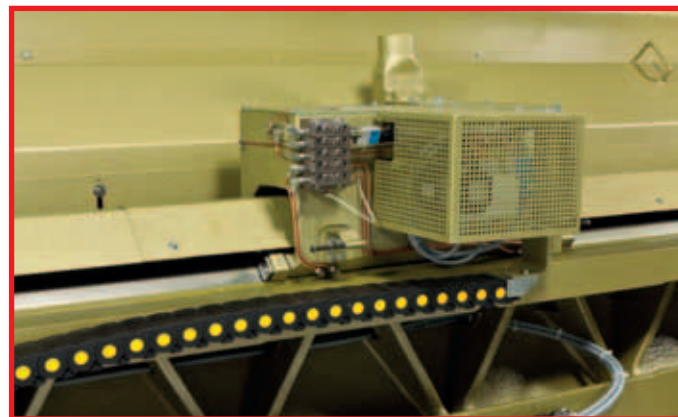
Pistone a cremagliera.
Rack piston.



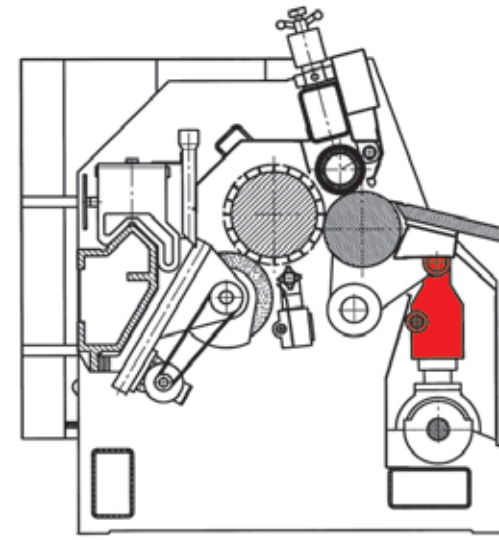
Centralina idraulica.
Hydraulic control.



Posizionamento automatico rullo gommato (brevettato).
Automatic rubber roller positioning (patented).



Carrello affilatore.
Grinding carriage.



Sezione trasversale LWI chiusa
*Transversal cross-section LWI
(closed machine)*

 **Descrizione**

 **Description**

Caratteristiche / Main Features		LWI 24	LWI 30	LWI 33
Larghezza utile <i>Working width</i>	mm	2400	3000	3300
Motore comando pompa <i>Motor driving the pump</i>	KW	4	4	4
Motore comando cilindro a lame <i>Motor driving the blade cylinder</i>	KW	75	75	75
Ingombro in pianta <i>Overall dimensions</i>	mm	5400 x 1780 x 2180	6000 x 1780 x 2180	6300 x 1780 x 2180

I dati tecnici e produttivi descritti nell' "D5offerta" e i colori delle macchine proposti non sono impegnativi e hanno valore indicativo. La ns. casa si riserva il diritto di variare, senza alcun preavviso, le caratteristiche delle macchine offerte o vendute senza che il cliente, in virtù di ciò, possa annullare l'ordine.

The technical data as well as the production features described and the suggested colours of the machines in our offers have only indicative value and are not binding. Our company will have the un-censurable right to make all modifications it may think advisable to the offered machines or the sold up ones without leaving the customers any right to cancel the order for this.

AD: IMAGE rfi - 059 6228860



Rasatrice per pelli intere
Whole-hide shaving machine



RIZZI SpA
Via Finlandia, 81 - 41100 Modena - Italia - Tel. +39 059 3162911 - Fax +39 059 315461
rizzi@rizzi.it - www.rizzi.it

LWI