

SGF - Macchina a scarnare

Macchina a scarnare idraulica pesante per vitelli, gropponi, maiali, bovine.

- **Struttura:** fiancate e travi di collegamento imbullonate. Carter in acciaio inox. Particolari della struttura di facile corrosione in acciaio inox.
- **Apertura / Chiusura.** Idraulica con pistone a cremagliera.
- **Regolazione della posizione della scarnatura decimale, uno speciale cuscinio di gomma, con possibilità di regolarne l'elasticità, permette l'assorbimento delle variazioni dello spessore della pelle sia longitudinale che trasversale, consentendo una scarnatura uniforme su tutta la superficie della pelle.**
- **Elemento elastico di pressione (bolster).** Prisma di gomma. Posizionato con viti per recuperare l'usura e regolare la posizione rispetto al cilindro a lame.
- **Trave porta elemento elastico di pressione con avvicinamento graduale alla chiusura della macchina per evitare l'impatto di primo incontro.**
- **Dispositivo variazione rapida dello spessore (optional).** Può essere automatico a pressione idraulica pre impostata, oppure a pulsanti. Selettore a tre posizioni per scegliere il valore della variazione: **mm 0,2 - 0,5 -1**. Con questo dispositivo si da possibilità all'operatore di variare la distanza dell'elemento elastico di pressione (bolster) rispetto al cilindro a lame
- **Trasporto.** Idraulico con motori: per il rullo gommato di appoggio ed uno per i due rulli trasportatori. Rinvii con ingranaggi a modulo. Velocità regolabile: **max 70 m/l'**.
- Doppia trazione idraulica, sui rulli trasportatori (2) e sul rullo di gomma sincronizzati. **Senza l'utilizzodi catene.**
- **Cilindro a lame di grande diametro, montato su supporti con cuscinetti.**
- **Affilatore.** Motorizzato con motoriduttore. Trasmissione con catena e frizione di sicurezza. Trave di scorrimento con guide prismatiche. Carrello in ghisa con guide di scorrimento turcite e lardone autoregistrabile in bronzo. Lubrificazione ad olio con pompa centralizzata manuale. Carrellino portamola a guide rovesciate e lardone registrabile in bronzo. Affilatura con mattone: mm. 250x150x50.
- Pressione indipendenti dei rulli trasportatori solcati. Questo sistema previene ed impedisce lo scivolamento della pelle.
- Apertura automatica solo durante la scarnatura di getti d'acqua nelle zone di lavoro e sui rulli trasportatori; questi getti favoriscono la pulizia sia dei rulli di trasporto che della pelle.
- Apertura automatica a tempo per consentire lo scarico per gravità della pelle scarnata.



SGF - Fleshing machine

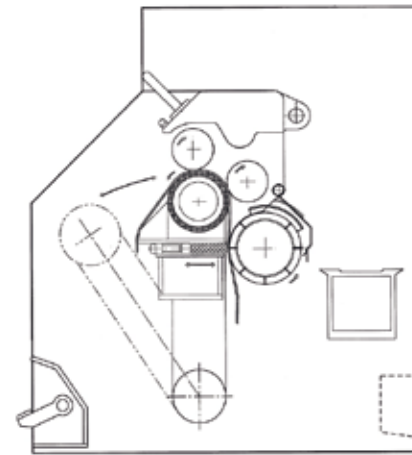
Hydraulic heavy-duty fleshing machine for calves, butts, pigskins, cattle hides.

- **Structure: bolted sides and connection beams. Stainless-steel coverings.** Part of the structure made in stainless steel to avoid any corrosion.
- **Opening/Closing.** Hydraulic system with rack pistons.
- **Decimal adjustment of the fleshing position. A special rubber pad, whose elasticity can be adjusted, allows to take up any change of thickness on the hide, both lengthwise and crosswise, giving a uniform on the whole surface of the hide.**
- **Bolster.** Rubber prism. Positioning with screws for recovery of play due to wear and for adjustment of position with respect to the blade cylinder.
- **Bolster-bearing beam. Gradual approach at the closing of the machine to avoid first-encounter impact.** Displacement to make up for wear of blades and set distance with hand wheel or hydraulic motor (optional).
- **Device for fast variation of thickness (optional).** It can be automatic with preset hydraulic pressure, or controlled by pushbutton. Three-position selector for choosing value of variation: 0.2 - 0.5 - 1 mm. The purpose of the device is to enable the operator to vary the distance of the bolster with respect to the blade cylinder.
- **Conveyance.** Hydraulic system with two motors: one for the rubber-coated roller that rests on top and one for the two feed rollers. Transmission with module gears. Adjustable speed: max 70 m/l'.
- Double hydraulic drive of the feed rollers (2) and the rubber roller both synchronised. Without chains.
- **Large diameter blade cylinder (core without blades 244 mm), fitted on a support with properly dimensioned bearings as to withstand heavy loads.**

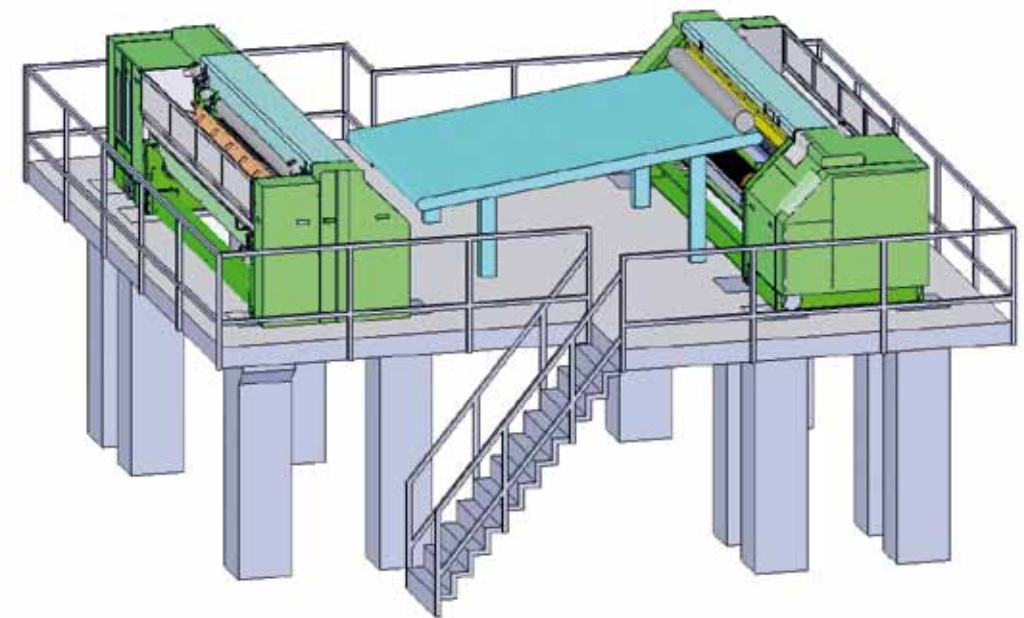
- **Sharpener.** Motor-driven with motor reducer. Chain drive with safety clutch. Slide beam with prismatic guides. Cast-iron carriage with slide guides made of turcite and bronze self-adjusting gib. Oil lubrication with manual centralised pump. Wheel carriage with inverted guides and adjustable bronze gib. Sharpening with brick: 250x150x50.
- Pressure of feed rollers. This system prevents the hide from sliding from right to left and viceversa.
- Automatic opening of water sprays in the working area and on the feed rollers only during the fleshing phase; these sprays clean both the feed rollers and the hide.
- Timed automatic opening which allows the gravity discharge of the fleshed hide.
- **Electrical equipment.** In sealed cabinet with IP 67 degree of protection, with built-in button control panel.
- **Safety device.** In compliance with harmonised standards EN 972, category-two. Category-two automatically controlled immaterial barrier with pot-electric cell. Retractable panel to prevent accidental contact with the blade cylinder when the machine is open. After the machine closing the retractile panel rotates over the blade cylinder to enable.
- **Lubrication.** With grease by means of manual pump. The greasing points are centralised in easily accessible areas. Automatic (optional).
- **Hump-saver device (optional).** Our hump-saver device, which has been patented, consists of an actuator which maybe timed or controlled to make the central part of the bolster-bearing guides go back and bend the bolster so as to enable the hump to pass through undamaged whilst the hide remains compressed against the blades on the sides. Once the hump passed between the bolster and the blades, the guides return into their position whilst the bolster assumes its normal fleshing position. In this way, the undesired tearing of the hide in the dorsal zone is avoided and at the same time the whole hide is fleshed.



Dispositivo variazione rapida di spessore a pulsanti (optional).
Device for fast variation of thickness controlled by pushbutton (optional).



Sezione trasversale SGF chiusa
Transversal cross-section SGF (closed machine)



Installazione scarnatrici in "back to back" con 2 operatori.

Fleshing machines "back to back" installation with 2 operators.

Descrizione

Description

		SGF 22	SGF 27	SGF 32
Larghezza di lavoro Working width	mm	2200	2700	3200
Motore pompa Motor driving the pump	KW	11	11	11
Motore cilindro a lame Motor driving the blade cylinder	KW	37	55	55
Ingombro in pianta Overall dimensions	mm	4550x1400x2000	5100x1400x2000	5500x1400x2000

I dati tecnici e produttivi descritti nell' "DS" offerta e i colori delle macchine proposti non sono impegnativi e hanno valore indicativo. La ns. casa si riserva il diritto di variare, senza alcun preavviso, le caratteristiche delle macchine offerte o vendute senza che il cliente, in virtù di ciò, possa annullare l'ordine.

The technical data as well as the production features described and the suggested colours of the machines in our offers have only indicative value and are not binding. Our company will have the un-censurable right to make all modifications it may think advisable to the offered machines or the sold up ones without leaving the customers any right to cancel the order for this.

RIZZI SpA

Via Finlandia, 81 - 41100 Modena - Italia - Tel. +39 059 3162911 - Fax +39 059 315461
rizzi@rizzi.it - www.rizzi.it

Macchine a scarnare
Fleshing machines

SGF/TFE