

RDPA - Macchina combinata a ritenere e asciugare a due filtri

- Struttura portante molto robusta costituita da fiancate in ghisa fusa, stabilizzate e collegate fra loro con robuste travi di acciaio.
- Apertura e chiusura idraulica con pistone a cremagliera a velocità variabile.
- Trasporto idraulico a velocità variabile da 0 a 35 mt. al minuto in uscita e in entrata (inversione). Visualizzazione velocità sul display digitale.
- Regolazione decimale della distanza tra rullo gommato e cilindro a stire, visualizzata sul display digitale.
- Apertura automatica della macchina.
- Terminale programmabile digitale che permette la modifica dei parametri operativi e di manutenzione, in modo semplice e diretto e la loro visualizzazione in tempo reale.
- Cilindro allargatore con stire di acciaio inox (speciale per mantenere a lungo il bisello).
- Due punti di asciugatura.
- La regolazione della pressione è indipendente su ognuno dei due rulli pressatori e varia da 0 a 20 ton. Ciascun rullo pressatore è comandato da un pistone a doppio effetto.
- Dispositivo centraggio automatico per i manicotti in feltro.
- Dispositivo di sfumatura in apertura, in chiusura e all'inversione. Tale sistema garantisce un approccio graduale e delicato del cilindro a stire sulla pelle.
- Trasmissione rullo gommato e rulli porta feltro con motori idraulici diretti indipendenti.
- Tegolo a scomparsa su cilindro a stire.
- Dispositivo di sicurezza su tutta la luce di lavoro della macchina: barriera con bordo sensibile elettronico (barriera ridondante), fotocellula ad infrarossi, tre pulsanti d'emergenza a fungo rosso facilmente raggiungibili dall'operatore.
- Biellismo di apertura e chiusura macchina completamente interno alle fiancate in ghisa.
- Lubrificazione centralizzata.
- Centralina idraulica indipendente dal corpo macchina per agevolare le eventuali operazioni di manutenzione. La pompa doppia di alimentazione è posizionata sotto il serbatoio al fine di evitare fenomeni di cavitazione.
- Quadro elettrico a norme CE costruito con materiali di alta qualità.
- Macchina completamente carterizzata.
- Questa macchina è in grado di migliorare l'asciugatura e ridurre i tempi o la temperatura
- nelle successive fasi di essiccazione.
- L'incremento di produttività nel successivo ciclo di lavorazione si traduce in:
 - riduzione costi manodopera;
 - risparmio energia termica;
 - aumento di produttività;
 - migliore qualità prodotto finito;
 - massimo guadagno in pedaggio grazie all'alto potere di ritenitura.

RDPA - Double felts combined sammying and setting out machine

- Very strong main structure formed by cast iron body-sides, stabilised and connected with strong steel beams.
- Hydraulic opening and closing with rack piston at adjustable speed.
- Hydraulic transport at adjustable speed from 0 to 35 mt./min. in 2-way running, inlet/outlet (reversal). The speed is visualized by a display.
- Decimal adjustment of the distance between the rubber roller and the slicker roller. The quota is visualized by a digital display.
- Automatic machine opening.
- Digital and programmable screen for working and maintenance settings, easy to use and directly visualized in real time.
- Spreading cylinder with stainless steel slickers to have a high-duration edge.
- Double sammying pressure by TWO pressure rollers with felts. Pressure adjustment is independent on each roller from 0 to 20 tons. Each pressure roller is driven by a double effect piston.
- Automatic centering device for felt sleeves.
- Automatic blending device during opening, closing and reversal phases. This thickness adjusting device guarantees a gradual and gentle approach of the slicker roller on the hide.
- Rubber (or transport) roller and felt-sleeve rollers transmission directly driven by independent hydraulic motors.
- Movable guard for slicker roller.
- Double safety device along the entire working width of the machine: electromechanical barrier (sensitive barrier), infra-red photocell, three emergency red push-buttons placed onto the frontal part of the machine, easily reachable by the operator.
- Connecting rods and piston, for opening and closing the machine, placed completely inside the cast-iron sides.
- Centralized lubrication.
- Hydraulic unit separated from the machine body in order to allow easier maintenance. The pump is placed under the tank in order to avoid oil cavitations.
- Sealed electrical cabinet in compliance with earliest CE safety standards.
- Machine completely covered.
- This machine is able to improve the quality of sammying operations, by reducing the time and the temperature in the next drying phase.
- The productivity increase gives, in the next working phase, the following results:
 - reduction of working costs
 - saving of thermic power
 - productivity increase
 - best quality
 - the highest gain in feet unit



Macchina combinata a ritenere e asciugare a due feltri
Double felts combined sammying and setting out machine



Elettrovalvole centralina idraulica.

Hydraulic control solenoid valves.



Raffreddamento ad aria forzata per olio idraulico.

Hydraulic oil air cooling system.



Pannello comandi.

Control box.



Movimento rullo a stire.

Stretching roller movement.



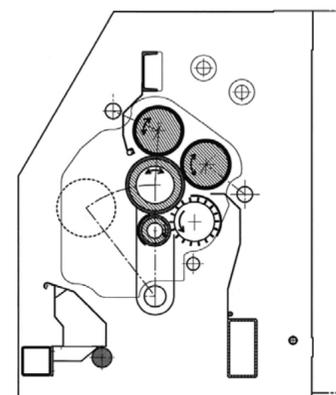
Motore idraulico cilindro stendipieghie.

Spreading roller hydraulic motor.



Motori idraulici.

Hydraulic motors.



Sezione trasversale RDPA chiusa
Transversal cross-section RDPA (closed machine)

Descrizione

Caratteristiche / Main Features		RDPA 24	RDPA 27	RDPA 31	RDPA 33
Larghezza di lavoro <i>Working width</i>	mm	2400	3000	3100	3300
Motore pompa <i>Motor driving the pump</i>	KW	30	30	30	30
Motore cilindro <i>Motor driving the slicker roller</i>	KW	22	22	22	22
Ingombro in pianta <i>Overall dimensions</i>	mm	4850x1700x2000	5150x1700x2000	5550x1700x2000	5750x1700x2000

I dati tecnici e produttivi descritti nell' "D5offerta" e i colori delle macchine proposti non sono impegnativi e hanno valore indicativo. La ns. casa si riserva il diritto di variare, senza alcun preavviso, le caratteristiche delle macchine offerte o vendute senza che il cliente, in virtù di ciò, possa annullare l'ordine.

The technical data as well as the production features described and the suggested colours of the machines in our offers have only indicative value and are not binding. Our company will have the un-censurable right to make all modifications it may think advisable to the offered machines or the sold up ones without leaving the customers any right to cancel the order for this.

Description